



**BURKE  
INDUSTRIAL  
COATINGS**



**«Экологически безопасные» высококачественные покрытия**



**ЖИДКАЯ НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ**



## О КОМПАНИИ

Начиная с 1948 года, компания Burke Industrial Coatings специализировалась в проектировании и создании систем покрытий, прежде всего, в области машиностроения — для производителей готового оборудования, механизмов, машин во всем мире.

Большинство наших технологий было сосредоточено вокруг изделий на водной основе, ультравысокого применения, с использованием, как базового вещества, хлопьев 316L нержавеющей стали. Именно уникальные свойства этого материала позволили нам создать основное в линейке наших продуктов покрытие "Superlife 316® Жидкая нержавеющая сталь" (U.S. Патент № 4,444,937). Мы имеем обширную документацию за период более 38 лет испытаний и тестирования этого изделия в самых трудных условиях окружающей среды.

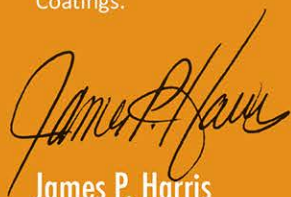
Особенно эффективным было наше сотрудничество с Бонневильским Управлением Энергетики США, где долгое время были большие проблемы на местной дамбе, а гальванизированное покрытие не давало должного результата. Проблемы исчезли после того, как подразделение корпуса инженеров армии США сделало перепокрывание наиболее уязвимых участков дамбы нашей Жидкой Нержавеющей Сталью.

С тех пор минуло уже 40 лет, а наше покрытие продолжает уверенно защищать конструкцию от коррозии. Без сомнения, этот факт способствовал тому, что наши клиенты стали называть Superlife 316® "нестареющим покрытием".

Burke Industrial Coatings продолжают развивать системы покрытий, которые обеспечивают наших клиентов экологически безопасными, дружелюбными к окружающей среде изделиями, применяемыми в самых сложных коррозионных условиях.

За прошлые несколько лет мы ввели наши изделия на европейский рынок, где получили очень благоприятные отзывы и соответствующий сертификат качества. Мы также добавили к линейке наших продуктов — Silver Bullet AM на водной основе, антибактериальные эпоксидные нержавеющие краски, предотвращающие появления более 650 видов бактерий. Они широко применяются в таких областях как продовольственное оборудование, системах трубопроводов, заводах по производству напитков, на воздушном транспорте и морских перевозках.

Забываясь о сохранении окружающей среды и постоянно совершенствуя нашу продукцию, мы окончательно удалили из нашего ассортимента все изделия на основе цинка. Поскольку считаем данную технологию ненадежной для выполнения сложных антикоррозионных задач. Мы постоянно проверяем нашу текущую продукцию с целью поиска новых способов ее усовершенствования. Никогда не останавливаться на достигнутом, быть постоянно в поиске новых технологий и достижений — вот девиз и главная задача команды Burke Industrial Coatings.



James P. Harris  
Президент



Darrell Badertscher  
Вице Президент/Технический Директор

## СОДЕРЖАНИЕ

### Ультравысокого применения жидкая нержавеющая сталь

10-0318 Superlife 316 DTMR .....	4
10-0320 Steel Tuff 316 .....	4
10-808 Steel Plus CE 316 .....	4
11-0745 Superlife 316U .....	4
11-0771 Supertemp 316 .....	4
14-0316 Supercoat 316L Аэрозоль .....	4
14-0770 Supertemp 316 Аэрозоль .....	4

### Ультравысокого применения топовое покрытие

20-1010 Акриловое топовое покрытие 1010.....	5
20-809 Steel Plus CE Эпоксидное Белое .....	5
20-450 Steel Plus CE Эпоксидное Глянцевое.....	5
14-1413 Overcoat 2020 USDA Белое Аэрозоль ....	5
20-451AM Silver Bullet AM Прозрачное .....	5
10-820 AM Silver Bullet AM 316 .....	5

20-830 AM Silver Bullet AM Белое .....	6
20-452 AM Silver Bullet AM Tracer Черное .....	6
16- Отвердитель .....	6

### Ультравысокого применения грунтовка

30-5250 Prime Solution 5250 или 5253.....	6
30-CR850A Steel Plus Грунтовка.....	6
30-6000 BRC 6000 Преобразователь ржавчины ....	6
14-5150 Primelife 5150 Аэрозоль.....	6

### Очиститель

80-4000 BC 4000 Очиститель.....	6
80-7000 BC 7000 Очиститель.....	6

### Основная информация

Основные области химической стойкости .....	7
---	---



# УЛЬТРА - ВЫСОКОГО ПРИМЕНЕНИЯ ЖИДКАЯ НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ



лагманские изделия Burke Industrial Coatings это Superlife 316®, Supertemp, Steel Plus Epoxies и Silver Bullet AM покрытия. Каждая из этих форм обильно наполнена хлопьями нержавеющей стали сплава 316L, чтобы обеспечить выдающееся сопротивление коррозии на максимально длительный период эксплуатации. Ко всему этому, прилагается широкая гамма цветовых оттенков данных покрытий.

Поскольку, нержавеющая сталь, материал сам по себе очень инертный, то покрытия, разработанные на его основе, чрезвычайно стойки к погодным условиям, в прибрежной среде, к химическим парам, к утечке и истиранию. И значительно превышают показатели любых других материалов.

Каждое наше изделие может напрямую применяться к металлической поверхности, гальванизированной стали, олова и алюминия. Для черных металлов мы всегда будем рекомендовать грунтовку для лучшего применения и долгой жизни. Все наши изделия на водной основе также могут быть применены к новому или неокрашенному бетону.

Продукция может наноситься при помощи щетки, валика, методом воздушного распыления или при помощи любого другого оборудования, предназначенного для нанесения покрытий.

Общеизвестным есть факт, что трудовые затраты для подготовки покрытия и его применения составляют 50-75% от стоимости типового проекта покрытия. Таким образом, главным становится выбор покрытия, которое обеспечивает самую низкую стоимость коррозионной защиты из расчета на один квадратный метр в год. Семейство покрытий из жидкой нержавеющей стали Alloy Bond – безусловно ваш лучший выбор в данном вопросе!

## **ПРЕИМУЩЕСТВА СИСТЕМ ПОКРЫТИЙ BURKE COATING**

- ☐ Быстросохнущая краска
- ☐ Грунтовки при нанесении при 20 градусах Цельсия не липнут через 10-20 минут, при повторном нанесении – через 60 минут
- ☐ Топовые покрытия при нанесении при 20 градусах Цельсия не липнут через 10-20 минут, при повторном нанесении – через 60 минут
- ☐ Не требуется специального оборудования для нанесения покрытий, применимо к существующему
- ☐ Прямое применение к некоторым металлическим поверхностям
- ☐ Очень низкий уровень выделяемых запахов при покраске (VOC)
- ☐ Водная основа — водная очистка
- ☐ Безопасность при работе
- ☐ Не содержат органических растворителей



# ЖИДКАЯ НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ

## **SUPERLIFE 316 DTMR акриловое, на водной основе**

10-0318

Новая технология, подобная при производстве Superlife 316 покрытия, позволяет достичь нашим изделиям невероятной коррозионной стойкости при быстром высыхании и отверждении. Это обстоятельство делает DTMR ассортимент изделий исключительным для покрытия различного типа поверхностей. Многие наши клиенты успешно применяют данное покрытие при покраске судов. И работы по покрытию корпуса корабля занимает у них 1-2 часа. Все это благодаря специальному однокомпонентному, на водной основе, с низким содержанием VOC покрытию, которое базируется на хлопьях нержавеющей стали сплава 316L. Краска имеет превосходную адгезию (прилипание), хорошее сопротивление трению и может быть напрямую применена к некоторым металлическим поверхностям. Особенно выгодно применение этого продукта в производстве продовольственного оборудования, медицинского оборудования и других областей промышленности, где предусмотрено ограниченное количество оттенков металлического цвета.

Время высыхания: до касания: 10-20 минут.  
До высыхания: 20-40 минут. До перепокртия: 1 час.

## **STEEL TUFF 316 акриловое, на водной основе**

10-0320

Подобное по химическому составу покрытию Superlife 316 DTMR, Steel Tuff 316 имеет все признаки DTMR, но с существенно увеличенной ранней твердостью пленочного слоя.  
Доступно в сером металлическом цвете.

Время высыхания: до касания: 10-20 минут.  
До высыхания: 20-40 минут. До перепокртия: 1 час.

## **STEEL PLUS CE 316 на водной основе, эпоксидное**

10-808A

Steel Plus CE 316 представляет собой двухкомпонентное, на водной основе, эпоксидное покрытие, которое базируется на хлопьях нержавеющей стали сплава 316L. Это наш наиболее химически стойкий, Bis-F типа эпоксидной смолы продукт, разработанный для особо экстремальных условий применения. Steel Plus CE 316 смешано в пропорции 2 к 1 и не требует индукционного периода перед нанесением.

Steel Plus CE 316 покрытие базируется на самой новой технологии эпоксидной смолы, которая позволяет формировать продукт ультравысокого применения. Мы используем алифатический амин, приводящий к отверждению, со значительно большей плотностью поперечных связей, которое дает Steel Plus CE 316 покрытие, обладающее исключительной химической и влагуостойчивостью. Steel Plus CE 316 — легкое в применении, быстросохнущее, с малым временем на перепокртытие. Оно может быть напрямую нанесено на металлическую поверхность, но обеспечит самое высокое применение, особенно, когда будет нанесено с Steel Plus Epoxy грунтовок.

Время высыхания: до касания: 1 час.  
До высыхания: 2- 4 часа. До перепокртия: 2 часа.

## **SUPERLIFE 316U уретановое**

11-0745

Одноупаковочное с глянцевым блеском, уретановое, пигментированное с хлопьями нержавеющей стали сплава 316L, покрытие. Быстрое время высыхания этого покрытия делают его применение идеальным для тех случаев, когда это обстоятельство имеет чрезвычайную важность. Превосходная цветостойкость. Специально разработано для высокого применения, где требуется твердость, гибкость, химическая стойкость и сопротивление трению.  
Доступно в сером металлическом цвете.

Время высыхания: до касания: 30 минут.  
До высыхания: 2- 4 часа. До перепокртия: 4 - 6 часов.

## **SUPERTEMP 316 модифицированный силикон**

11-0771

Большинство стойких к высокой температуре покрытий являются трудными к применению. Основная причина та, что многие подобные покрытия имеют температурный лимит при нанесении. Что же касается Supertemp 316 изделия, то оно уникально и универсально. Покрытие может быть применено как при высоких температурах, так и сохнуть при обычной комнатной и при этом будет оказывать отличное сопротивление высокой температуре до 650 градусов Цельсия. Supertemp 316 представляет собой одноупаковочный тип модифицированного силикона, пигментированного с хлопьями нержавеющей стали сплава 316L.

В дополнении к его высокотемпературной стойкости, покрытие обеспечивает несравненные показатели химической стойкости, недоступные другим высокотемпературным покрытиям. Краска может наноситься при помощи щетки, валика, методом воздушного распыления или при помощи любого другого оборудования, предназначенного для нанесения покрытий.

Доступно в слабом блеске серого металлического цвета.

Время высыхания: до касания: 30 минут.  
До высыхания: 2- 4 часа. До перепокртия: 4 - 6 часов.

## **SUPERCOAT 316L Аэрозоль**

14-0316

Акриловая смола, пигментированная с 100% с хлопьями нержавеющей стали сплава 316L. Используется повсеместно, где есть необходимость максимального сопротивления коррозии. Также используется как защитное средство от погодных условий. Оказывает сопротивление химическим парам и используется для предотвращения утечек масел и воды. Можно применять к поверхностям неокрашенного гальванизированного металла, алюминия, олова, стали.  
Доступно в сером металлическом цвете.

Время высыхания: до касания: 3 минуты.  
До высыхания: 10 минут. До перепокртия: 10 минут.

## **SUPERTEMP 316 Аэрозоль**

14-0770

Обеспечивает превосходное сопротивление высокой температуре до 650 градусов Цельсия на внутренних и наружных поверхностях. Это универсальное высокотемпературное сохнет как при помощи высокой температуры, так и при обычной комнатной.  
Доступно в сером металлическом цвете.

Время высыхания: до касания: 10-20 минут.  
До высыхания: 2 часа. До перепокртия: 4 часа.



# ТОПОВЫЕ ПОКРЫТИЯ НЕ СОДЕРЖАЩИЕ НЕРЖАВЕЮЩУЮ СТАЛЬ

Burke Industrial Coatings представляет вашему выбору три топовых покрытия. Их ультравысокие характеристики и широкий диапазон приложений облегчат ваш выбор. Единственная отсутствующая вещь у этих изделий – отсутствие пигментации с хлопьями нержавеющей стали сплава 316L. Этот компонент был заменен неметаллическими пигментами, чтобы предложить вам полный спектр неметаллических цветов.

Области применения: грунтовка металлической поверхности, камень, деревянные поверхности. Для внутреннего и наружного применения.

Краска может наноситься при помощи щетки, валика, методом воздушного распыления или при помощи любого другого оборудования, предназначенного для нанесения покрытий.

## ACRYLIC TOPCOAT 1010 акриловое, на водной основе

20-1010

Не сравнивайте это с обычной эмалью на водной основе! Между этими изделиями нет ничего общего. Acrylic Topcoat 1010 представляет собой однокомпонентное покрытие на водной основе, объединяющие высокого качества пигменты со специальной смесью акриловых смол. Превосходная гибкость, хорошая коррозионная и химическая стойкость, погодное сопротивление.

Выгоды от Acrylic Topcoat 1010 в сравнении с обычной эмалью:

- Хорошая устойчивость против слипания. Компоненты покрытия Acrylic Topcoat 1010 могут вступать в контакт друг с другом спустя 20-30 минут после применения без слипания.
- Нелипнущее через 20-30 минут после применения, что намного быстрее чем обычная водорастворимая эмаль.
- 95% уровень глянца против 70-80%; в сравнении с обычной водорастворимой эмалью.
- Не поддающаяся действию брызгам воды или просачиванию спустя 20-30 минут после применения. Для обычной водорастворимой эмали на это требуется 2-3 дня.
- Одобрено ассоциацией USDA.

Время высыхания: до касания: 10-20 минут.  
До высыхания: 30-60 минут. До перепокрывтия: 1-2 часа.

## STEEL PLUS GLOSS CE WHITE на водной основе, эпоксидное

20-809A

Эта высокоглянцевая эпоксидная эмаль представляет собой двухкомпонентное, на водной основе, нежелтеющее, 100% Bis-F типа эпоксидной смолы покрытие. Это изделие не содержит органических растворителей, имеет исключительно быструю сушку и отвердевает с циклоалифатическим амином. Продукт смешивается в пропорции 2 к 1 и не требует индукционного периода перед нанесением. Покрытие предназначено для экстремальных областей применения и обладает исключительной коррозионной и химической стойкостью. Легкое в применении с низким уровнем выделяемых запахов при покраске (VOC).

Время высыхания: до касания: 10-20 минут.  
До высыхания: 2-4 часа. До перепокрывтия: 2 часа.

## STEEL PLUS CE EPOXY глянцевое

20-450A

Steel Plus CE Clear представляет собой высококачественную, на водной основе, эпоксидную краску, которая отвердевает с алифатическим амином и обладает исключительной коррозионной и химической стойкостью. Изделие разработано для использования поверх Steel Plus CE 316 покрытия, чтобы предоставить ему дополнительную высокоглянцевую защиту.

Время высыхания: до касания: 1 час.  
До высыхания: 2-4 часа. До перепокрывтия: 2 часа.

## 1413 OWEBCOAT-2020 белое, аэрозоль

14-1413

Превосходная глянцевая акриловая эмаль, которая имеет широкий диапазон применения. Обладает отличным сопротивлением коррозии, трению, влажностям, умеренным химическим парам и просачиванию. Превосходная защита блеска.

Время высыхания: до касания: 10 минут.  
До высыхания: 30 минут. До перепокрывтия: 30 минут.

# SILVER BULLET AM ПРОТИВОМИКРОБНЫЕ ПОКРЫТИЯ

## SILVER BULLET AM прозрачное

20-451AM

Silver Bullet AM представляет собой прозрачное покрытие высокого блеска, долговечное, на водной основе, эпоксидное, содержащее в своем составе широкий спектр антимикробные добавки. После нанесения, данный продукт приобретает свойства защиты поверхности от более чем 650 видов бактерий. В их числе: кишечная палочка, сальмонелла, листерия, плесневые грибки, а также морские водоросли.

Silver Bullet AM разрушает воспроизводство и метаболизм микробных ячеек. Silver Bullet AM может быть применен на любой внутренней поверхности.

Время высыхания: до касания: 10-20 минут.  
До высыхания: 30-45 минут. До перепокрывтия: 2 часа.

## SILVER BULLET AM – 316 нержавеющая сталь

10-820AM

Silver Bullet AM-316 изделие идентичное вышеупомянутому "Silver Bullet AM прозрачный" за исключением того, что данный продукт загружен хлопьями нержавеющей стали сплава 316L. Это придает покрытию полуматовый, с оттенком нержавеющей стали, металлический цвет. Покрытие наносится щеткой, валиком или оборудованием для распыления и сохнет очень быстро.

Время высыхания: до касания: 10-20 минут.  
До высыхания: 30-45 минут. До перепокрывтия: 2 часа.



**SILVER BULLET AM белое****20-830AM**

Silver Bullet AM белое — изделие идентичное вышеупомянутому “Silver Bullet AM прозрачный” за исключением того, что данный продукт загружен диоксидом титана, чтобы придать полуматовому оттенку белую окраску.

Время высыхания: до касания: 10-20 минут.  
До высыхания: 30-45 минут. До перепокрывания: 2 часа.

**SILVER BULLET AM черное****20-452AM**

Silver Bullet AM черное — изделие идентичное вышеупомянутому “Silver Bullet AM прозрачный” за исключением того, что данному продукту придана черная, глянцевая финишная окраска. Это изделие имеет очень тонкий слой при нанесении на поверхность, что делает его применение очень экономичным.

Время высыхания: до касания: 10-20 минут.  
До высыхания: 30-45 минут. До перепокрывания: 2 часа.

**16 CURE отвердитель алифатического амина****16-CURE**

16 CURE представляет собой единственный универсальный отвердитель для всех систем эпоксидной смолы, которые производит компания Burke Industrial Coatings.

## ВЫСОКОКАЧЕСТВЕННЫЕ ГРУНТОВКИ

Компания Burke Industrial Coatings разрабатывает и производит высококачественные грунтовки с максимальным сопротивлением коррозии и долговременной защитой, особенно когда они используются совместно с соответствующим топовым покрытием. Эти антикоррозионные продукты могут применяться на металлических, деревянных или поверхностях из стеновых материалов.

Они могут использоваться совместно с топовыми покрытиями Burke Industrial Coatings. Грунтовки наносятся щеткой, валиком или оборудованием для распыления и являются невоспламеняющимся материалом.

**PRIME SOLUTION 5250 / 5253 на водной основе, акриловые****30-5250/5253**

Prime Solution грунтовки стали хорошим выбором для наших клиентов, благодаря комбинации замечательных свойств, таких как: быстрая сушка, превосходное температурное сопротивление и отличное прилипание к о многим типам поверхностей.

Это однокомпонентные, на водной основе, антикоррозионные, с низким выбросом летучих веществ грунтовки. Могут отлично прилипать к металлическим поверхностям даже с небольшим количеством масляных пятен и жиров.

Доступны с матовым оттенком красного и серого цветов.

Время высыхания: до касания: 10-20 минут.  
До высыхания: 20-40 минут. До перепокрывания: 1 час.

**STEEL PLUS PRIMER на водной основе, эпоксидная****30-CR850A**

Steel Plus Epoxy Primer изделие представляет собой двухкомпонентную, на водной основе, антикоррозионную грунтовку, доступную в сером цвете. Продукт предназначен для использования со всей линейкой Steel Plus CE эпоксидных топовых покрытий.

Изделие смешивается в пропорции 4 к 1, легкое в применение, с низким содержанием летучих веществ и не содержит органических растворителей. Steel Plus Epoxy Primer не требует индукционного периода перед нанесением. Обладает отличной коррозионной стойкостью и является водостойким продуктом.

Время высыхания: до касания: 1 час.  
До высыхания: 2-4 часа. До перепокрывания: 2 часа.

**BRC 6000 преобразователь ржавчины на водной основе, винил-акриловый****30-6000**

Разработанный для применения на ржавых металлических поверхностях, чтобы преобразовывать, покрытые коррозией участки, в устойчивую форму. Базовой составляющей BRC 6000, является очень стойкая к водному проникновению акриловая смола. Именно это обстоятельство и делает срок службы данного продукта исключительно длительным.

Время высыхания: до касания: 15-30 минут.  
До высыхания: 2 часа. До перепокрывания: 2 часа.

**PRIMELIFE 5150 аэрозоль****14-5150**

Высококачественная, быстросохнущая, антикоррозионная, красная грунтовка. Подлежит использованию практически на всех типах металлических поверхностей.

Время высыхания: до касания: 10 минут.  
До высыхания: 30 минут. До перепокрывания: 30 минут.

## ОЧИСТИТЕЛЬ

**BC 4000****80-4000**

Это универсальный щелочной очиститель для применения с широким разнообразием промышленных металлических поверхностей. Изделия хорошо применимо для чистки инструментов, механизмов, станков.

Способ применения: или обрызгиванием поверхности, а потом вытереть ее насухо; или вытереть поверхность, пропитанной очистителем, ветошью. Очиститель имеет высококонцентрированный состав. И может быть на 90% разбавлен водой. Типичное соотношение для этого: 9 частей воды на одну часть растворителя. 100% биоразлагаемый продукт.

**BC 7000****80-7000**

BC 7000 представляет собой высококонцентрированный очиститель, предназначенный для очистки тяжелых поверхностей. Разбавляется водой в пропорции 5 частей воды на одну часть очистителя. В случае среднего уровня загрязнения поверхности, очиститель разбавляется в пропорции 9:1. BC 7000 содержит в своем составе едкий натрий, поэтому рекомендуется надевать, при его использовании, необходимую защитную одежду.



# ОСНОВНЫЕ ОБЛАСТИ ХИМИЧЕСКОЙ СТОЙКОСТИ

E=Отличное Сопротивление	F=Удовлетворительное Сопротивление	N=Не Рекомендуется	I=Прерывистое Воздействие	C=Непрерывное Воздействие	IM=Применение Методом Погружения		
	Superlife-316DTMR	Steel Tuff-316	Steel Plus CE 316 Epoxy	Superlife-316U	Supertemp-316	Topcoat-1010	Steel Plus CE White Epoxy
ВОДА							
Обычная	E/I, E/C, E/IM	E/I, G/C, N/IM	E/I, E/C, E/IM	E/I, E/C, G/IM	E/I, E/C, N/IM	E/I, E/C, G/IM	E/I, E/C, E/IM
Соленая	E/I, E/C, G/IM	E/I, G/C, N/IM	E/I, E/C, E/IM	E/I, E/C, G/IM	E/I, E/C, N/IM	E/I, E/C, F/IM	E/I, E/C, E/IM
РАСТВОРИТЕЛИ							
Спиртовой	E/I, G/C, N/IM	E/I, G/C, N/IM	E/I, E/C, N/IM	E/I, G/C, N/IM	G/I, F/C, N/IM	E/I, G/C, N/IM	E/I, E/C, N/IM
Алифатический	G/I, F/C, N/IM	G/I, F/C, N/IM	E/I, E/C, N/IM	E/I, G/C, N/IM	G/I, F/C, N/IM	G/I, F/C, N/IM	E/I, E/C, N/IM
Ароматический	F/I, N/C, N/IM	F/I, N/C, N/IM	E/I, E/C, N/IM	G/I, F/C, N/IM	F/I, N/C, N/IM	F/I, N/C, N/IM	E/I, E/C, N/IM
ОРГАНИЧЕСКИЕ КИСЛОТЫ							
10% Уксусная	G/I, F/C, N/IM	G/I, F/C, N/IM	G/I, F/C, N/IM	G/I, F/C, N/IM	G/I, F/C, N/IM	G/I, F/C, N/IM	G/I, F/C, N/IM
10% Лимонная	E/I, G/C, N/IM	E/I, G/C, N/IM	E/I, E/C, N/IM	G/I, F/C, N/IM	G/I, F/C, N/IM	E/I, G/C, N/IM	E/I, E/C, N/IM
20% Щавелевая	G/I, F/C, N/IM	G/I, F/C, N/IM	E/I, G/C, N/IM	G/I, F/C, N/IM	E/I, G/C, N/IM	G/I, F/C, N/IM	E/I, G/C, N/IM
НЕОРГАНИЧЕСКИЕ КИСЛОТЫ							
10% Соляная	G/I, F/C, N/IM	G/I, F/C, N/IM	E/I, E/C, N/IM	G/I, F/C, N/IM	F/I, N/C, N/IM	G/I, F/C, N/IM	E/I, E/C, N/IM
10% Фосфорная	G/I, F/C, N/IM	G/I, F/C, N/IM	E/I, E/C, N/IM	G/I, F/C, N/IM	F/I, N/C, N/IM	G/I, F/C, N/IM	E/I, E/C, N/IM
10% Серная	G/I, F/C, N/IM	G/I, F/C, N/IM	E/I, E/C, N/IM	G/I, F/C, N/IM	F/I, N/C, N/IM	G/I, F/C, N/IM	E/I, E/C, N/IM
ЩЕЛОЧИ							
Гидроокись Кальция	E/I, E/C, N/IM	E/I, E/C, N/IM	E/I, E/C, N/IM	G/I, F/C, N/IM	G/I, F/C, N/IM	E/I, E/C, N/IM	E/I, E/C, N/IM
10% Гидроокись Натрия	G/I, F/C, N/IM	G/I, F/C, N/IM	E/I, E/C, N/IM	F/I, N/C, N/IM	N/I, N/C, N/IM	F/I, N/C, N/IM	E/I, E/C, N/IM
Хлористокислый Натрий	N/I, N/C, N/IM	N/I, N/C, N/IM	E/I, E/C, N/IM	E/I, G/C, N/IM	N/I, N/C, N/IM	F/I, N/C, N/IM	E/I, E/C, N/IM
ГАЗЫ							
Сухой Хлор	G/I, F/C	G/I, F/C	E/I, E/C	E/I, G/C	F/I, N/C	G/I, F/C	E/I, E/C
Сероводород	E/I, G/C	E/I, G/C	E/I, E/C	E/I, G/C	G/I, F/C	E/I, G/C	E/I, E/C
Сухой Диоксид Серы	E/I, G/C	E/I, G/C	E/I, E/C	E/I, G/C	G/I, F/C	G/I, F/C	E/I, E/C
МАСЛА							
Животные жиры	E/I, E/C, N/IM	E/I, E/C, N/IM	E/I, E/C, G/IM	E/I, E/C, N/IM	E/I, E/C, N/IM	E/I, E/C, N/IM	E/I, E/C, G/IM
Растительные жиры	E/I, E/C, N/IM	E/I, E/C, N/IM	E/I, E/C, E/IM	E/I, E/C, N/IM	E/I, E/C, N/IM	E/I, E/C, N/IM	E/I, E/C, E/IM
Минеральные масла	E/I, E/C, N/IM	E/I, E/C, N/IM	E/I, E/C, G/IM	E/I, E/C, N/IM	E/I, E/C, N/IM	E/I, E/C, N/IM	E/I, E/C, G/IM
ОРГАНИЧЕСКИЕ ВЕЩЕСТВА							
Моющие	E/I, G/C, N/IM	E/I, G/C, N/IM	E/I, E/C, E/IM	E/I, G/C, N/IM	G/I, F/C, N/IM	E/I, G/C, N/IM	E/I, E/C, E/IM
Бензиновые	F/I, N/C, N/IM	F/I, N/C, N/IM	E/I, E/C, N/IM	G/I, F/C, N/IM	G/I, F/C, N/IM	F/I, N/C, N/IM	E/I, E/C, N/IM
Смазочное Масло	E/I, G/C, N/IM	E/I, G/C, N/IM	E/I, E/C, N/IM	G/I, F/C, N/IM	G/I, F/C, N/IM	G/I, F/C, N/IM	E/I, E/C, N/IM
Органические Отходы	E/I, G/C, N/IM	E/I, G/C, N/IM	E/I, E/C, E/IM	G/I, F/C, N/IM	G/I, F/C, N/IM	E/I, G/C, N/IM	E/I, E/C, E/IM
ПРОЧЕЕ							
Погодные Условия	E/I, E/C	E/I, E/C	G/I, F/C	E/I, E/C	E/I, E/C	E/I, E/C	G/I, F/C
Промышленные Дымы	E/I, E/C	E/I, E/C	E/I, E/C	E/I, E/C	E/I, E/C	E/I, E/C	E/I, E/C
Трение	E/I, E/C	E/I, E/C	E/I, E/C	E/I, E/C	E/I, E/C	E/I, E/C	E/I, E/C
СОПРОТИВЛЕНИЕ ВЫСОКОЙ ТЕМПЕРАТУРЕ	200 °C	200 °C	180 °C	100 °C	650 °C	200 °C	180 °C



**Burke  
Industrial  
Coatings**

600 S. 74th Place, Suite 108  
Ridgefield, WA 98642  
Phone: (360) 887-8819  
Customer Service: (800) 348-3245  
Fax: (360) 887-8825  
[www.burkeindustrialcoatings.com](http://www.burkeindustrialcoatings.com)



Представництво в Україні:  
"UA TRADE INTERMEDIARY"  
Тел.: +38-0432-696161  
e-mail: [info@ua-trade.com](mailto:info@ua-trade.com)



Представительство в России:  
"MOSCOW TRADE INTERMEDIARY"  
Тел.: +7-985-1580652  
e-mail: [info@moscow-trade.com](mailto:info@moscow-trade.com)